



**MILKLAB**



# 100% KORZYŚCI

## Szanowni Państwo,

Jesteśmy firmą zajmującą się kompleksowym wyposażeniem laboratorium. Misją naszej firmy jest profesjonalna i kompleksowa dystrybucja najwyższej jakości sprzętu oraz asortymentu laboratoryjnego.



Posiadamy wieloletnie doświadczenie potwierdzone referencjami. Oferujemy tylko sprawdzony sprzęt najwyższej jakości.



Posiadamy umowy dystrybucyjne z największymi producentami krajowymi jak i zagranicznymi.



Dążymy do tego by Klient na każdym etapie kontaktu z naszą firmą był traktowany wyjątkowo.

Dzięki sprawdzonej metodyce pracy możemy zapewnić doradztwo na najwyższym poziomie, terminową i staranną realizację zamówień, serwis posprzedażowy oraz usługi kwalifikacji urządzeń.

Od blisko 10 lat dostarczamy sprzęt do banków mleka. Pod marką MILKLAB prowadzimy największą na Podlasiu wypożyczalnię profesjonalnych laktatorów. Nasza współpraca z Fundacją Bank Mleka Kobiecego nie ogranicza się tylko do wspierania usługowej pracy banków mleka, ale także inicjowania badań naukowych, których wyniki są kluczowe dla bezpieczeństwa matek i ich karmionych dzieci. Przekazaliśmy nieodpłatnie pakiety pobraniowe do kilkunastu szpitali jednoimiennych biorących w nich udział.

Jesteśmy Producentem środków do dezynfekcji. Jako jedni z nielicznych firm otrzymaliśmy "narodowe" pozwolenie na produkcję i sprzedaż płynu potwierdzonego szerokim zakresem badań. Produkowany jest na spirytusie farmaceutycznym. Jest przebadany również pod kątem grupy wirusów, do której zaliczany jest wirus wywołujący COVID 19.

Słuchamy Państwa potrzeb, wychodzimy naprzeciw oczekiwaniom i dobieramy najlepsze rozwiązania.

- Możecie Państwo liczyć na nasze wsparcie, nie tylko do momentu zawarcia transakcji, ale również w kolejnych latach
- Jeżeli jesteście Państwo zainteresowani naszą ofertą prosimy o kontakt



**MILKLAB**

## LAKTATORY KLASY SZPITALNEJ

Laktatory Szpitalne firmy Ameda to urządzenia, które w skuteczny sposób pozwalają utrzymać oraz zwiększyć produkcję mleka u kobiet.

Laktatory umożliwiają odciąganie pokarmu z jednej bądź dwóch piersi. Odciąganie pokarmu z obu piersi, nie tylko skraca czas potrzebny na opróżnienie piersi, ale również pozytywnie wpływa na poziom prolaktyny.

Do każdego laktatora posiadamy w swojej ofercie wygodny, mobilny stojak Ameda, który pozwala na bezpieczny transport laktatorów pomiędzy pomieszczeniami.

	Laktator Ameda Platinum	Laktator Ameda Elite
Numer modelu	178071	177081
Wielkość produktu S x G x W [mm]	247 x 267 x 203	222 x 267 x 184
Waga produktu [kg]	4,4	2,9
Regulacja siły ssania [mmHg]	30 - 250	
Szybkość odciągania [cpm]	30 - 80	30 - 60



## LAKTATOR ELEKTRYCZNY MYA JOY

Laktator Ameda Mya Joy to wysokiej jakości przenośny laktator elektryczny. Mocny, lekki i cichy Mya Joy zawiera jedyny na świecie zestaw do odciągania, zatwierdzony przez FDA (Food and Drug Administration), który pomaga chronić mleko matki przed zanieczyszczeniami, znany jako HygieneKit. Zapewnia najwyższy komfort bezbolesnego pompowania, oferując szeroki zakres ustawień, funkcje przyjazne mamie i różne rozmiary lejków. Laktator Ameda Mya Joy będzie towarzyszył w każdej sytuacji – w domu, na spacerze, w podróży.

### Cechy laktatora Mya Joy:

- System True Closed Protection - zapobiega cofaniu się mleka matki do przewodu i laktatora
- Umożliwia odsysanie pokarmu z jednej lub z dwóch piersi
- Mały, lekki, może być zasilany sieciowo lub 4 bateriami AAA
- Automatyczny zegar
- Automatyczne wyłączenie, wyłącza się automatycznie po 45 minutach
- Posiada zintegrowany klips, dzięki czemu mamy mogą odciągać pokarm będąc w ruchu
- Długie, niezawodne działanie.

Wielkość produktu S x G x W [mm]	100 x 40 x 90
Waga produktu [kg]	0,236
Możliwe tryby użytkowania	12 poziomów trybu ekspresji 6 poziomów trybu stymulacji
Szybkość odciągania [cpm]	30-120



## AMEDA PEARL

Laktator Ameda Pearl został zaprojektowany tak, aby pobudzić laktację w pierwszych dniach karmienia, a następnie utrzymać ją przez cały okres trwania. Laktator ma 6 poziomów ssania w trybie stymulacji i 12 w trybie ekspresji, co daje 72 możliwych konfiguracji. Nowoczesny, ale prosty wygląd laktatora pozwala na utrzymanie sprzętu w czystości, dzięki temu może służyć na lata w środowisku szpitalnym, jak i domowym. Laktator jest wyposażony w duży czytelny wyświetlacz LCD z timerem, który umożliwi pracę podczas odciągania pokarmu w nocy.

### Cechy laktatora Pearl:

- Wydajny
- Przenośny
- Lekki
- Wygodny
- Trwały
- Cichy i dyskretny
- Bezpieczny
- Wbudowany uchwyt na butelki i woreczki na pokarm
- Akumulator zapewnia do 3 godzin odciągania pokarmu
- Możliwość odciągania z jednej lub z dwóch piersi.



<b>Wielkość produktu S x G x W [mm]</b>	186 x 171 x 141
<b>Waga produktu [kg]</b>	1,5
<b>Regulacja siły ssania [mmHg]</b>	30-250
<b>Szybkość odciągania [cpm]</b>	30-120

## ZESTAWY LAKTACYJNE

Zestawy laktacyjne firmy Ameda są wyposażone w jedyną na świecie opatentowaną barierę ochronną, która podczas odciągania pokarmu chroni mleko matki, przewody jak również laktator przed potencjalnymi zanieczyszczeniami (wirusami, bakteriami).

### Cechy:

- W zestawie znajduje się membrana, która zapobiega przedostaniu się mleka oraz wilgoci do przewodów laktatora
- Wykonany z materiałów bezpiecznych dla wcześniaków i noworodków, nie zawierają szkodliwych substancji (BPA, DEHP)
- Może być sterylizowany
- Zestawy laktacyjne użytku szpitalnego są zapakowane sterylnie, mogą zostać natychmiast użyte
- Zestawy laktacyjne szpitalne dzielą się na wielorazowe oraz jednorazowe.



## BUTELKI JEDNORAZOWE

Jednorazowe butelki dla niemowląt Sterifeed wykonane zostały z klarownego polipropylenu. Materiał, z którego wykonane są butelki wolny jest od bisfenolu-A (BPA), bispenolu-S (BPS), DEHP, ftalanów. Butelki przystosowane do kontaktu z żywnością, w pełni bezpieczne dla niemowląt.



### Charakterystyka:

- Duży zakres pojemności: 50 ml, 100 ml, 130 ml, 250 ml
- Przezroczyste butelki umożliwiają czytelny odczyt podziałki
- Wyraźna skala, stopniowana co 5 ml
- Sztywna konstrukcja butelki, zapobiega wgniataniu podczas używania
- Możliwość przechowywania w lodówce lub zamrażarce,
- Odpowiednie do zamrażania oraz pasteryzacji
- Dostępne pakowane pojedynczo lub zbiorczo
- Posiadają standardową szyjkę oraz gwint, który pasuje do wszystkich zestawów laktacyjnych oraz smoczków.

Pojemność	50 ml		100 ml		130 ml		250 ml	
Typ	jednorazowe							
Typ pakowania	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo
Ilość sztuk w kartonie	200				100			
Numer katalogowy	14100	14000	14103	14003	14101	14001	14102	14002

### Charakterystyka:

- Duży zakres pojemności: 50 ml, 100 ml, 130 ml, 250 ml
- Przezroczyste butelki umożliwiają czytelny odczyt podziałki
- Wyraźna skala, stopniowana co 5 ml
- Sztywna konstrukcja butelki, zapobiega wgniataniu podczas używania
- Możliwość przechowywania w lodówce lub zamrażarce,
- Odpowiednie do zamrażania oraz pasteryzacji
- Dostępne pakowane pojedynczo lub zbiorczo
- Posiadają standardową szyjkę oraz gwint, który pasuje do wszystkich zestawów laktacyjnych oraz smoczków
- Przystosowane do mycia oraz dezynfekcji w zmywarkach do naczyń, w procesie zimnej i parowej sterylizacji jak również w autoklawach.

## BUTELKI WIELORAZOWE

Wielorazowe butelki dla niemowląt Sterifeed wykonane zostały z klarownego polipropylenu. Materiał, z którego wykonane są butelki wolny jest od bisfenolu-A (BPA), bispenolu-S (BPS), DEHP, ftalanów. Butelki przystosowane do kontaktu z żywnością, w pełni bezpieczne dla niemowląt.



Pojemność	50 ml		100 ml		130 ml		250 ml	
Typ	wielorazowe							
Typ pakowania	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo
Ilość sztuk w kartonie	200		100					
Numer katalogowy	14187	14087	14188	14088	14189	14089	14190	14090

## BUTELKI SZKLANE

Szklane butelki dla niemowląt Sterifeed dostępne są w pojemnościach 120 ml oraz 240 ml. Zaletą szklanych butelek jest utrzymywanie temperatury pokarmu przez dłuższy czas.

### Charakterystyka:

- Butelki wykonane z laboratoryjnego szkła bromokrzemowego typu SIMAX
- Wyraźna skala, stopniowana co 5 ml
- Szczelne oraz odporne na przecieki
- Możliwość przechowywania w lodówce bądź zamrażarce
- Posiadają standardową szyjkę oraz gwint dostosowane do wszystkich rodzajów laktatorów i smoczków
- Odpowiednie do pasteryzacji.



Pojemność	120 ml	240 ml
Typ	wielorazowe szklane	
Typ pakowania	pojedynczo	
Ilość sztuk w kartonie	54	
Numer katalogowy	15000	15001

## BUTELKI DO KAPSLARKI

Butelki STERIFEED przeznaczone do pracy z kapslarką zapewniają najwyższą sterylność oraz bezpieczeństwo podczas procesu pasteryzacji, transportu jak również podczas przechowywania mleka, aż do momentu użycia.

Specjalna plomba zapobiega dostaniu się nawet najmniejszej ilości wody podczas pasteryzacji oraz chłodzenia. Uszczelki wyposażone są w specjalną zakładkę, która pozwala na uniknięcie kontaktu z szyjką butelki podczas zdejmowania uszczelki z folii zabezpieczającej.



### Charakterystyka:

- Duży zakres pojemności: 50 ml, 100 ml, 130 ml, 250 ml
- Dostosowane do pracy z kapslarką firmy Sterifeed
- Przezroczysta skala, stopniowana co 5 ml
- Sztywna konstrukcja butelki, która zapobiega wgniataniu podczas użytkowania
- Szczelne oraz odporne na przecieki
- Możliwość przechowywania w lodówce lub zamrażarce
- Odpowiednie do pasteryzacji
- Pakowane pojedynczo (każda butelka zapakowana sterylnie) lub zbiorczo
- Standardowa szyjka oraz gwint dostosowane do wszystkich laktatorów i smoczków
- Gotowe do użycia.

Pojemność	50 ml	
Typ	wielorazowe	
Typ pakowania	pojedynczo	zbiorczo
Ilość sztuk w kartonie	200	
Numer katalogowy	14194	14094

Pojemność	100 ml		130 ml		250 ml		500
Typ	wielorazowe						
Typ pakowania	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo	pojedynczo	zbiorczo	zbiorczo
Ilość sztuk w kartonie	100						50
Numer katalogowy	14197	14097	14195	14095	14196	14096	14093

## SMOCZKI DO KARMIENTA



Smoczki do karmienia jednorazowe i wielorazowe bez lateksu stanowią innowacyjną oraz zdrową alternatywę dla smoczków lateksowych. Smoczki Sterifeed wykonane zostały w taki sposób, aby kształtem przypominać pierś matki, pozwala to na przyssanie się dziecka do smoczka w naturalny sposób.

### Dostępne są 3 rodzaje smoczków jednorazowych:

- Dla wcześniaków (są mniejsze niż smoczki dla dzieci urodzonych o czasie)
- Standardowe dla noworodków
- Ortodontyczne (ich budowa ma zapobiegać wadom zgryzu).

### Oraz 2 rodzaje smoczków wielorazowych:

- Dla wcześniaków
- Standardowe dla noworodków.

### Cechy:

- Bezlateksowe
- Sterylne
- Pasują do wszystkich standardowych butelek dla niemowląt.

	Dla wcześniaków	Dla noworodków	Ortodontyczny
Typ	jednorazowe		
Typ pakowania	pojedynczo		
Ilość sztuk w kartonie	100		
Przepływ	zmniejszony (4 ml/minutę)	średni (9 ml/minutę)	średni (9 ml/minutę)
Numer katalogowy	10009	10010	10007

	Dla wcześniaków	Dla noworodków
Typ	wielorazowe	
Typ pakowania	pojedynczo	
Ilość sztuk w kartonie	100	
Przepływ	zmniejszony (4 ml/minutę)	średni (9 ml/minutę)
Numer katalogowy	10013	10012



## ANALIZATOR MLEKA HMA

Analizator mleka kobiecego firmy Miris to kompaktowe oraz solidne urządzenie z szerokim zakresem zastosowania. Składniki mleka są analizowane podczas jednego badania, wynik pojawia się w ciągu 60 sekund na wyświetlaczu, przesyłany jest do komputera, a następnie może zostać przetworzony do np. arkusza kalkulacyjnego. Pozwala to na podjęcie szybszej oraz właściwej reakcji przez użytkownika, opartej na uzyskanych wynikach. Możliwość bezpośredniej analizy mleka pozwala na zoptymalizowanie odżywiania najmniejszych Pacjentów.

Analizator umożliwia badanie zawartości: tłuszczu, białka, laktozy, masy odtłuszczonej oraz suchej [g/100ml]

Wiarygodne wyniki w przeciągu jednej minuty: analizator podaje wartość odżywczą w zaledwie 60 sekund, wyniki prezentowane są na ekranie i mogą być przesłane do komputera lub urządzenia USB.

Mała objętość próbki: w celu przeprowadzenia analizy wystarczy ok. 3 ml próbki, analiza dokonywana jest bez użycia środków chemicznych.

Precyzja pomiarów z dokładnością do <math><0,1</math>: technologia pomiarów spektroskopią transmisyjną w średniej podczerwieni pozwala na uzyskanie wysokiej dokładności przy jednoczesnym zminimalizowaniu objętości próbki.

Opcjonalnie analizator mleka kobiecego bądź mleka krowiego.

**Miris działa na wszystkich kontynentach. Analizator HMA jest zarejestrowany jako wyrób medyczny w Europie, Japonii i USA.**





Cechy	HMA
Wymiary S x G x W [cm]	26 x 31 x 9
Waga [kg]	3,8
Czas analizy [s]	60
Zasilanie sieciowe	100/240V ; 50/60Hz
Objętość próbki [ml]	ok. 3
Pamięć wewnętrzna	4000 pomiarów
Temperatura próbki [°C]	+35 do +40
Metoda analityczna	spektroskopia transmisyjna w średniej podczerwieni

## PODGRZEWACZ MIRIS



Podgrzewacz Miris to urządzenie, które posiada bezwodny system do podgrzewania mleka. Nie ma możliwości, aby woda dostała się do próbek. Jednym z elementów tego sprzętu są koraliki, które są źródłem ciepła. Koraliki w podgrzewaczu posiadają antybakteryjną powłokę. Są łatwe w czyszczeniu, można je odkażać 70% etanolem.

Cechy	Podgrzewacz MIRIS
Temperatura otoczenia [°C]	od 5 do 40
Maksymalna względna wilgotność	80% wilgotności względnej w temperaturze pokojowej do 31°C, zmniejszająca się liniowo do 50% wilgotności względnej w temperaturze 40°C
Zasilanie sieciowe	220 - 230V lub 110 - 120V; 50/60 Hz
Zakres temperatury	5°C powyżej temperatury otoczenia do 95°C
Skala ustawień	od 10 do 95°C w odstępach co 0,5°C
Stabilność temperatury [°C]	± 0,5

## PODGRZEWACZ POD 410



Podgrzewacz do butelek to urządzenie, które służy do podgrzewania próbek suchym, gorącym powietrzem bez użycia wody. POD 410 posiada precyzyjny regulator temperatury z czujnikiem rezystancyjnym typu Pt100 bądź równoważnym. Dodatkowo umożliwia wyświetlanie aktualnej, jak również zadanej temperatury.

<b>Wymiary wewnętrzne [mm]</b>	296 / 228 / 230
<b>Wymiary zewnętrzne [mm]</b>	434 / 370 / 250
<b>Zasilanie</b>	230 VAC, 50 Hz
<b>Pojemność zbiornika [l]</b>	18,5
<b>Rozkład temperatury [°C]</b>	± 0,2
<b>Wyświetlacz</b>	2 x 4 cyfry LED
<b>Element pomiarowy</b>	Pt 100

#### Cechy:

- Komora podgrzewacza wykonana została ze stali nierdzewnej
- Zawiera system termoobiegu, którego zadaniem jest ogrzewanie oraz równomierny ruch powietrza w komorze
- System zabezpieczający przed przegrzaniem
- Blokada grzania włącza się w momencie, gdy temperatura zadana zostanie przekroczona o 2°C bądź po przekroczeniu 40°C.

## KAPSLARKA

Kapslarka firmy Sterifeed to urządzenie przeznaczone do zabezpieczania butelek z mlekiem poprzez zgrzewanie metalowej folii, która znajduje się wewnątrz nakrętki. Proces zgrzewania polega na przewodzeniu ciepła z kapslarki do specjalnej powłoki wykonanej z tworzywa sztucznego, dzięki temu butelka zyskuje szczelne zamknięcie. Firma Sterifeed zapewnia najwyższej klasy bezpieczeństwo, co umożliwi zanurzenie całych butelek podczas procesu pasteryzacji, dodatkowo pozwala na bezpieczne mrożenie, chłodzenie oraz ogrzewanie.

Kapslarka jest zbudowana z dwóch części – bazowej oraz aplikatora ręcznego.

Parametrami ustawialnymi są moc i czas trwania procesu.



## AKCESORIA

**Lejki CustomFit Flange system** – to lejki pozwalające utrzymać większy komfort i lepszy wpływ mleka.



Rozmiary lejek [mm]		Nazwa produktu
<b>Bardzo mały</b>	21,0	flexishield nakładka masująca, pasuje do standardowego lejka 25,0 mm
<b>Mały</b>	22,5	wkładka redukująca, pasuje do standardowego lejka 25,0 mm
<b>Standard</b>	25,0	lejek standardowy, w komplecie ze wszystkimi laktatorami i zestawami laktacyjnymi Ameda
<b>Średni</b>	28,5	2 wkładki lejeków, pasują do dużych lejeków 30,5 mm
<b>Duży</b>	30,5	2 lejki
<b>Bardzo duży</b>	32,5	2 wkładki lejeków, pasują do dużych lejeków 36,0 mm
<b>Ekstra duży</b>	36,0	2 lejki



## Woreczki na pokarm

Bardzo wytrzymałe woreczki do bezpiecznego przechowywania mleka matki. W woreczkach Pump'n Protect można w bezpieczny sposób zamrażać i odmrażać mleko. Szerokie i płaskie dno umożliwia ustawienie w pozycji pionowej po napełnieniu pokarmem. Woreczki Pump'n Protect wykonane są z trójwarstwowej folii z polietylenu; materiał nie zawiera BPA i DEHP. Użytkowanie woreczków jest w pełni bezpieczne dla wcześniaków i noworodków.

- Opakowanie zawiera 50 lub 100 woreczków
- Woreczki posiadają wyraźną podziałkę objętości
- Pojemność woreczków: 180 ml.

## Woreczki do sterylizacji w mikrofalach

Worki Ameda CleanEase umożliwia dezynfekcję części zestawów laktacyjnych, takich jak lejki, membrany, zaworki, jak i również smoczków i butelek. Wykonany został z PET + RCPP klasy spożywczej. Worek do dezynfekcji parowej posiada trzy warstwy, które pozwalają na utrzymanie stabilnej formy do 20 zastosowań.



### Cechy:

- Opakowanie zawiera 7 woreczków
- Są wygodne i wielofunkcyjne
- Mieszczą podwójny zestaw laktacyjny
- Wykonane są z najwyższej jakości materiału spożywczej, który cechuje się odpornością na wysokie temperatury.

## Wkładki laktacyjne

Bardzo dyskretne a jednocześnie niesamowicie chłonne trójkątne wkładki laktacyjne.

Dzięki zastosowaniu specjalnych materiałów grubość wkładek została zminimalizowana, super chłonne, zapewniają komfort i dyskrecję karmiącej mamie.



### Cechy:

- Bardzo chłonne i wygodne w użytkowaniu
- Trójkątny kształt wkładek sprawia, że są mniej widoczne pod ubraniem niż tradycyjne okrągłe
- Dzięki zastosowaniu specjalnych materiałów są niezwykle cienkie, są mało wyczuwalne, a przez to ich użytkowanie bardzo komfortowe i dyskretne
- Zewnętrzna warstwa wkładek laktacyjnych zapewnia odpowiednią cyrkulację powietrza przez co zmniejsza ryzyko rozwoju bakterii.



## Wkładki hydrożelowe

Wkładki hydrożelowe mogą być używane do 6 dni. Ameda ComfortGel Hydrogel Pads, zapewniają ukojenie w bólu sutków i dyskomforcie spowodowanym karmieniem piersią i odciąganiem pokarmu.

## Lanolina

Lanolina Triple Zero należy do najczystszych lanolin dostępnych na rynku, ma za zadanie ukoić obolałe sutki. Nie zawiera dodatków, konserwantów i BPA. Jest bezpieczna dla maluszka.

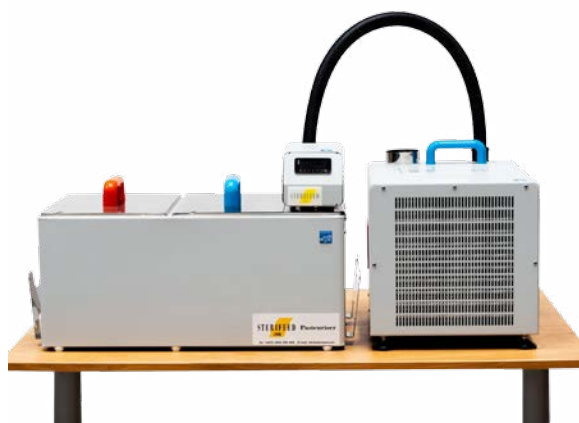


## PASTERYZATORY FIRMY STERIFEED

Pasteryzatory firmy Sterifeed to najnowszej generacji urządzenia opracowane przy udziale neonatologów, mikrobiologów oraz dietetyków. Spełniają one wszelkie kryteria Narodowego Instytutu Zdrowia oraz normy kliniczne, utworzone przez Bank Mleka Kobiecego.

Dlaczego pasteryzacja mleka kobiecego jest taka ważna? Pasteryzacja mleka matki pozwala na zatrzymanie czynników immunologicznych, które w inny sposób obróbki w wysokiej temperaturze mogłyby ulec zniszczeniu. Dodatkowo proces pasteryzacji eliminuje wirusa HIV oraz CMV.

Pasteryzatory firmy Sterifeed pozwalają na podgrzewanie oraz rozmrażanie pokarmu matki. Wyposażone są w sondę, która zapewnia precyzyjny czas obróbki oraz odpowiednią temperaturę. Obudowa urządzeń została wykonana ze stali nierdzewnej, pozwala to na łatwe czyszczenie pasteryzatora.



Cechy	T30	S90 USB	S180 USB
<b>Wymiary S x G x W [mm]</b>	1100 x 600 x 450	605 x 706 x 964	1200 x 706 x 964
<b>Pojemność</b>	12 butelek 100 / 130 / 250 ml 16 butelek 50 ml	36 butelek 100 / 130 / 250 ml 72 butelek 100 / 130 ml 96 butelek 50 ml	72 butelek 130 / 250 ml 144 butelek 100 / 130 ml 192 butelek 50 ml
<b>Kosze na butelki</b>	w standardzie uniwersalny na 12 butelek 130 / 250 ml	zamawiane oddzielnie	
<b>Zużycie energii [W]</b>	2400	2000	4000
<b>Zasilanie</b>	230 V / 50 Hz		

W wyspecjalizowanych laboratoriach jakość i szybkość procesu mycia ma ogromne znaczenie: zmywarki do szkła zapewniają niezawodność, bezpieczeństwo operatora oraz najwyższy poziom higieny i czystości. Szeroka gama koszy, dysz i akcesoriów została zaprojektowana tak, aby dotrzeć do każdej wnęki, zapewniając mycie i suszenie nawet najbardziej wyszukanego szkła.

### ZMYWARKA SCD G6 i SCD G9

Zmywarka SCD G6 to nowość wśród zmywarek Salvislab. Jeszcze skuteczniej myje oraz suszy różnego rodzaju naczynia szklane i inne materiały powszechnie stosowane w laboratoriach. Model SCD G9 różni się od modelu SCD G6 jedynie obecnością bocznej szafki na detergenty.

#### Charakterystyka:

- Drzwi wykonane z podwójnego szkła, odporne na chemikalia
- Wewnątrz stal nierdzewna AISI 316L (EN 1.4404), obudowa zewnętrzna stal nierdzewna AISI 304 (EN 1.4301)
- Ergonomiczna klamka z systemem automatycznego blokowania drzwi
- Klawiatura dotykowa z wyświetlaczem graficznym
- Konfigurowalne programy: oświetlenie LED komory mycia, mikrokontroler, który na bieżąco monitoruje pracę, monitorowanie ramiona spryskującego, sonda przewodności, która sprawdza stan czystości wody na końcu płukania, system zmiękczenia wody, **dodatkowe opcje** – drukarka, czujnik czyszczenia filtra, system skraplacza pary, który zmniejsza ilość pary podczas faz suszenia, port RS232 i 2 porty USB, czujnik poziomu detergentów.

Model	SCD G6	SCD G9
Zasilanie	380 ÷ 415V – 3~+N – 50 Hz	
Moc [W]	6200	
Objętość wewnętrzna [L]	165	
Waga [kg]	125	160
Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]	600 x 650 x 845	900 x 650 x 845
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	550 x 500 x 600	
Dopuszczalna temperatura otoczenia [°C]	+5 / +40	
Maksymalna wilgotność otoczenia [°C]	90	
Poziom hałasu podczas mycia [dB]	56	
Wydajność suszenia [m <sup>3</sup> /h]	150	
Moc pompy suszącej [W]	450	
Moc pompy myjącej [W]	780	
Zużycie zimnej wody (dla cyklu standardowego) [l]	12	
Zużycie ciepłej wody (dla cyklu standardowego) [l]	24	
Zużycie wody dejonizowanej (dla cyklu standardowego) [l]	12	



## ZMYWARKA SCD G10

SCD G10 są to największe urządzenia Salvislab wśród nowości. Charakteryzują się tymi samymi cechami co model SCD G6. Wyposażone są w automatyczne drzwi wykonane ze szkła podwójnie hartowanego oraz w system, który filtruje podgrzewając elektrycznie i wymusza, za pomocą mocnej dmuchawy powietrze w komorze mycia i wewnątrz pustych naczyń, aby uzyskać doskonały efekt suszenia.

### Charakterystyka:

- Wewnątrz stal nierdzewna AISI 316L (EN 1.4404), obudowa zewnętrzna stal nierdzewna AISI 304 (EN 1.4301)
- Ergonomiczna klamka z systemem automatycznego blokowania drzwi
- Klawiatura dotykowa z wyświetlaczem graficznym
- Konfigurowalne programy: oświetlenie LED mycia, mikrokontroler, który na bieżąco monitoruje pracę, monitorowanie ramiona spryskującego, sonda przewodności, która sprawdza stan czystości wody na końcu płukania, system zmiękczenia wody, dodatkowa opcja – drukarka, czujnik czyszczenia filtra, system skraplacza pary, który zmniejsza ilość pary podczas faz suszenia, port RS232 i 2 porty USB, czujnik poziomu detergentów.

Model	SDC G10
Zasilanie	400V – 3~+N – 50 Hz
Moc [W]	10500
Objętość wewnętrzna [l]	265
Waga [kg]	245
Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]	560 x 585 x 1950
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	550 x 585 x 800
Dopuszczalna temperatura otoczenia [°C]	+5 / +40
Maksymalna wilgotność otoczenia [%]	90
Poziom hałasu podczas mycia [dB]	56
Wydajność suszenia [m <sup>3</sup> /h]	150
Moc pompy suszącej [W]	800
Moc pompy myjącej [W]	800
Zużycie zimnej wody (dla cyklu standardowego) [l]	24
Zużycie ciepłej wody (dla cyklu standardowego) [l]	48
Zużycie wody dejonizowanej (dla cyklu standardowego) [l]	24

# CHŁODZIARKI FARMACEUTYCZNE LABCOLD SERIA INTELLICOLD

## Zalety:

- Rejestrowanie danych temperatury 24/7
- Baterijne podtrzymanie kontrolera
- Alarm otwartych drzwi
- Alarm awarii zasilania
- Alarm zmiany temperatury
- Chłodzenie wspomagane wentylatorem
- Automatyczne odszranianie
- Otwór inspekcyjny
- Przyjazny dla środowiska czynnik chłodniczy.

Seria chłodziarek farmaceutycznych Labcold IntelliCold została zaprojektowana do bezpiecznego przechowywania leków oraz preparatów wrażliwych na temperaturę. Urządzenia te znajdują zastosowanie w gabinetach lekarskich, weterynaryjnych, aptekach czy też hurtowniach farmaceutycznych. Chłodziarki wyposażone są w kontroler IntelliCold, który automatycznie monitoruje pracę urządzenia. Rejestruje co minutę temperaturę, stany alarmowe oraz otwarcie drzwi, a także automatycznie alarmuje o ewentualnych wahaniach.

Model	RLDF0119 / RLDG0119	RLDF0219 / RLDG0219	RLDF0519 / RLDG0519	RLDF1019 / RLDG1019	RLDF1519 / RLDG1519	RLDF1819 / RLDG1819
<b>Pojemność [l]</b>	36	66	150	340	440	543
<b>Zakres temperatur [°C]</b>	+2 / +8					
<b>Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]</b>	450 x 510 x 540	450 x 510 x 735	600 x 600 x 835	600 x 700 x 1510	600 x 700 x 1875	750 x 755 x 1960
<b>Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]</b>	331 x 226 x 392	331 x 226 x 588	480 x 410 x 690	480 x 500 x 1358	480 x 500 x 1724	622 x 545 x 1603
<b>Masa netto [kg]</b>	30 / 31	34 / 35	51 / 54	91	93 / 105	100 / 120
<b>Zużycie energii [kWh/24h]</b>	1,28 / 1,53	1,30 / 1,66	1,41 / 1,67	1,52/1,90	2,55 / 2,64	1,56
<b>Materiał wnętrza</b>	tworzywo sztuczne		stal malowana proszkowo			polistyren
<b>Liczba półek</b>	2	3		6		5
<b>Typ drzwi</b>	pełne / szklane					
<b>Typ blokady</b>	zamek na klucz					
<b>Rejestrator temperatury</b>	tak					
<b>Otwór inspekcyjny</b>	tak					
<b>Ekologiczny czynnik chłodniczy</b>	tak					
<b>Automatyczne rozmrażanie</b>	tak					
<b>Awaryjne podtrzymanie wyświetlacza</b>	tak					

Dodatkową opcją jest możliwość odczytu danych temperatury z karty SD na komputerze. Zaletą jest także bateryjne podtrzymywanie kontrolera w przypadku zaniku energii. W ofercie posiadamy urządzenia podblatowe i wolnostojące z opcją wyboru drzwi pełnych lub szklanych. Każde z urządzeń wyposażone jest w półki, które zapewniają odpowiedni przepływ powietrza, a także urządzenia posiadają zamek na klucz, który zabezpiecza przed dostępem osób nieupoważnionych do przechowywanych preparatów. Jako opcja dodatkowa dostępny jest zamek elektroniczny Diglock.



RLDF1019Diglock



RLDG1519



RLDF1819



RLDF0119



RLDF0219Diglock



RLDG0519

## CHŁODZIARKI FARMACEUTYCZNE LABCOLD SERIA ADVANCED PHARMACY

W ofercie posiadamy również serię chłodziarek Advanced Pharmacy, które wykonane są w całości ze stali, co zapewnia wysoką trwałość, a dodatkowo ułatwia dbanie o higienę urządzenia. W zależności od potrzeb dysponujemy chłodziarkami w różnych rozmiarach, które znajdują zastosowanie w aptekach, laboratoriach, placówkach medycznych bądź hurtowniach. Chłodziarki serii Advanced to urządzenia samooczyszczające się, które mają na celu zapewnienie ścisłej kontroli temperatury. Prosta budowa wewnętrzna oraz wbudowany wentylator zapewniają równomierny przepływ powietrza, a także równomierny rozkład temperatury.



Model	RPFR05043	RPG05043	RPFR21043	RPG21043	RPFR44043	RPG44043
Pojemność [l]	150		650		1300	
Zakres temperatur [°C]	+2 / +8					
Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]	600 x 640 x 820		710 x 800 x 1985		1420 x 800 x 1985	
Wymiary półki S x G [mm]	530 x 325		500 x 620			
Masa netto [kg]	60		120	130	250	
Zużycie energii [kWh/24h]	1,70		2,43		3,60	
Liczba półek	2		4		8	
Typ drzwi	pełne	szklane	pełne	szklane	pełne	szklane
Typ blokady	zamek na klucz					
Cyfrowa kontrola temperatury	tak					
Wyświetlacz temperatury	tak					
Alarm temperatury	tak					
Ekologiczny czynnik chłodniczy	tak					
Automatyczne rozmrażanie	tak					



RPFR05043

RPG21043

RPFR44043

RPG44043

## CHŁODZIARKI FARMACEUTYCZNE LIEBHERR SERIA ADVANCED PHARMACY

Model	MKUv 1610 / MKUv 1610 wersja H63	MKUv 1613 / MKUv 1613 wersja H63
Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]	601 x 618 x 820	
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	440 x 435 x 670	
Pojemność brutto [l]	142	152
Nastawa temperatury [°C]	+5	
Liczba półek / liczba szuflad	3 / 3	
Układ chłodzenia	dynamiczny	
Metoda odszraniania	automatyczna	
Typ drzwi	pełne	ze szkła izolacyjnego
Czynnik chłodniczy	R 600a	
Poziom szumu [dB(A)]	47	
Materiał obudowy / kolor	stal / biały	
Materiał wnętrza	tworzywo sztuczne w kolorze białym	



MKUv 1610



MKUv 1610



MKUv 1613



MKUv 1613

## PRZENOŚNE LODÓWKI KOMPRESOROWE SERII CFX3

Przenośne lodówki kompresorowe zapewniają doskonałą wydajność chłodzenia oraz mrożenia nawet w momencie ekstremalnie wysokich temperatur zewnętrznych.



CFX3 25



CFX3 35



CFX3 55



CFX3 45

Boksy termostatyczne z serii CFX3 zostały stworzone by ułatwić transport produktów, które wymagają niskich temperatur. Lodówki posiadają funkcję chłodzenia jak również mrożenia, a dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii kompresorowej oraz dodatkowej izolacji charakteryzują się cichą i wydajną pracą.

W komplecie znajdują Państwo wymowany druciany koszyk.

#### Funkcje boksów termostatycznych:

- Zasilanie prądem zmiennym bądź stałym
- Wzmocniona konstrukcja (ramy chronią urządzenie przed uszkodzeniami mechanicznymi)
- Niskie zużycie energii (posiada zoptymalizowaną technologię chłodzenia kompresorowego VM303)
- Przyjazny dla użytkownika interfejs, który w przejrzysty sposób wyświetla informacje o stanie urządzenia
- Możliwość sterowania temperaturą oraz monitorowania pracy przy zastosowaniu aplikacji CFX3
- Łatwe przenoszenie boksów, dzięki zastosowaniu mocnych uchwytów ze stopu aluminium.

Cechy	CFX3 25	CFX3 35	CFX3 45	CFX3 55
Napięcie wejściowe prąd zmienny i stały [V]	12/24; 100 - 240			
Wymiary S x G x W [mm]	342 x 569 x 420	398 x 694 x 407	398 x 694 x 476	720 x 455 x 480
Masa [kg]	12,7	16,9	18,7	20,4
Pojemność [l]	25	36	46	55
Technologia chłodzenia	kompresorowa			
Ilość czynnika chłodniczego [g]	32	38	42	45
Zakres temperatury chłodzenia [°C]	+ 20 / - 22			
Klasa klimatyczna	N/T			

Cechy	CFX3 55IM	CFX3 75DZ	CFX3 95DZ	CFX3 100
Napięcie wejściowe prąd zmienny i stały [V]	12/24; 100 - 240			
Wymiary S x G x W [mm]	720 x 455 x 480	892 x 495 x 472	962 x 530 x 472	962 x 472 x 530
Masa [kg]	21,3	27,8	29,8	29,6
Pojemność [l]	53	74	93	99
Technologia chłodzenia	kompresorowa			
Ilość czynnika chłodniczego [g]	45	59	67	60
Zakres temperatury chłodzenia [°C]	+ 20 / - 22			
Klasa klimatyczna	N/T			



CFX3 55IM



CFX3 75DZ



CFX3 95DZ



CFX3 100

## PRZENOŚNA LODÓWKO-ZAMRAŻARKA KOMPRESOROWA CDF2 36

Boksy termostatyczne serii CDF2 należą do kompaktowych oraz lekkich lodówek-zamrażarek. Umożliwiają bardzo łatwy transport, a także dzięki swojej budowie bez większych trudności możemy wpasować urządzenie w ciasne miejsca. Boksy termostatyczne CDF2 charakteryzują się dużą wydajnością, co pozwala na głębokie mrożenie przy minimalnym zużyciu energii.

Lodówka przenośna CDF2 36 posiada przyciemniany wyświetlacz cyfrowy oraz oświetlenie wewnętrzne LED. Zakres temperatury wynosi od +10°C do -15°C. Dodatkowo model boks termostatycznego CDF2 36 wyposażony jest w elementy, które pozwalają na łatwe mocowanie wewnątrz pojazdu przy pomocy dedykowanych pasek bądź pasów bezpieczeństwa.



Cechy	CDF2 36
Napięcie wejściowe prąd zmienny [V]	12/24
Wymiary S x G x W [mm] z uchwytyami [mm]	339 x 562 x 398
Masa [kg]	10,5
Pojemność [l]	31
Technologia chłodzenia	kompresorowa
Ilość czynnika chłodniczego [g]	42
Zakres temperatur chłodzenia [°C]	+10 / -15
Klasa klimatyczna	N

## PRZENOŚNA LODÓWKA KOMPRESOROWA CF11

Cechy	CF 11
Napięcie wejściowe prąd zmienny i stały [V]	12/24; 100 - 240
Wymiary S x G x W z uchwytyami [mm]	235 x 540 x 358
Masa [kg]	8,5
Pojemność [l]	11
Technologia chłodzenia	kompresorowa
Ilość czynnika chłodniczego [g]	28
Zakres temperatur chłodzenia [°C]	+20 / -18
Klasa klimatyczna	N lub T

Boks termostatyczny z serii CF to kompaktowy model, który dzięki zastosowaniu pasów na ramie oraz uchwytów umożliwia na zabranie go praktycznie w każde miejsce. Urządzenie charakteryzuje się wąską budową oraz łatwym wpasowaniem do ciasnych miejsc. Boks CF pozwala na chłodzenie przenoszonych produktów w zakresie temperatury od + 20°C do - 18°C przy minimalnym zużyciu energii.

Wykorzystana technologia kompresorowa zapewnia wydajne chłodzenie bez względu na temperaturę otoczenia. Dodatkowo wbudowany jest cyfrowy wyświetlacz, który umożliwia odczyt temperatury.



## PRZENOŚNE LODÓWKI KOMPRESOROWE SERII CFF

### Ponadto boksy termostatyczne CFF charakteryzują się:

- Możliwością regulacji temperatury w zakresie od 20°C do -18°C
- Wytrzymałą konstrukcją do pracy w trudnych warunkach zewnętrznych
- Energooszczędna konstrukcja umożliwia szybkie oraz doskonałe chłodzenie nawet przy skrajnie wysokich temperaturach
- Większość modeli posiada energooszczędne oświetlenie wewnętrzne LED (CFF 20; CFF 45; CFF 70DZ).

Przenośne lodówki kompresorowe z serii CFF wyróżniają się stylowym wyglądem oraz wszechstronną funkcjonalnością. Każdy boks termostatyczny wyposażony jest w solidne uchwyty, które zostały wykonane z nylonu wzmocnianego włóknem szklanym oraz stali. Solidna izolacja termiczna zapewnia lepszą wydajność chłodzenia oraz efektywność energetyczną. Dodatkowo zastosowano elastyczną pokrywę, która umożliwia otwieranie boksu termostatycznego z obu stron.

Cechy	CFF20	CFF35	CFF45	CFF70 DZ
Napięcie wejściowe prąd zmienny i stały [V]	12/24; 100 - 240			
Wymiary S x G x W [mm]	283 x 660 x 430	715 x 398 x 407	715 x 398 x 475	914 x 433 x 500
Masa [kg]	10,5	17,2	18,6	26
Pojemność [l]	21	34	44	70
Technologia chłodzenia	kompresorowa			
Ilość czynnika chłodniczego [g]	28	34	43	34
Zakres temperatur chłodzenia [°C]	+20 / -18			
Klasa klimatyczna	N, T			

## PRZENOŚNE CHŁODZIARKI DO SZCZEPIONEK LEC MEDICAL

### Cechy:

- Zakres temperatur pracy od +2°C do +8°C
- Typowe przechowywanie szczepionek 12-13l
- Zewnętrzny wyświetlacz temperatury LED
- Utrzymuje temperaturę wewnątrz od 2°C do 8°C do 30 godzin
- Aluminiowa podszewka z folii termoizolacyjnej
- Pokryte zatyczkami antypoślizgowe nóżki
- Regulowany pasek na ramię
- W zestawie 12 chłodzących paczek żelowych.

Przenośne Lec Medical	VCP8UK	VCP18UK
Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]	240 x 340 x 210	310 x 440 x 285
Pojemność brutto [l]	8	18
Pojemność użytkowa [l]	2,95	8
Zakres temperatury [°C]	+2 / +8	
Waga [kg]	1,4	4,03
Zamek	nie	
Liczba sond	1	
Typ sondy	powietrzna	
Zakres temperatur otoczenia [°C]	-10 / +40	

## CHŁODZIARKA PRZENOŚNA LABCOLD

Firma Labcold posiada w swojej ofercie przenośne urządzenie do transportu substancji wrażliwych na wahania temperatury. Istnieje możliwość podłączenia chłodziarki do zasilania sieciowego bądź źródła zasilania w aucie. Urządzenie wyposażone jest w wyświetlacz temperatury oraz cyfrowy kontroler temperatury, co ułatwia stały monitoring zadanych parametrów. Dostarczane jest z dwoma przewodami zasilającymi oraz paskiem na ramię, który ułatwia przenoszenie. System chłodzenia Peltiera zapewnia bezpieczny transport leków. Urządzenie jest bardzo lekkie dzięki wytrzymałej, plastikowej obudowie, która pozwala również na utrzymanie chłodziarki w czystości.

Model	RPDF0012F
Pojemność [l]	12
Zakres temperatur [°C]	+2 / +10
Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]	430 x 295 x 295
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	335 x 165 x 200
Masa netto [kg]	4,6
Zużycie energii [kWh/24h]	1,61
Wyświetlacz temperatury	tak
Cyfrowa kontrola temperatury	tak



## TORBY TRANSPORTOWE

Wodoszczelne i izolowane torby transportowe do krótkoterminowego transportu farmaceutyków i próbek wrażliwych na temperaturę. Dostępne są w różnych rozmiarach, od 3-litrowych poręcznych toreb, po duże 30-litrowe torby ze stelażem aluminiowym do łatwiejszego transportu. Gładki materiał umożliwia dokładne czyszczenie oraz dezynfekcję. Opcjonalnie torby można wyposażyć w chłodzące wkłady żelowe, aby utrzymać niższą temperaturę przenoszonych substancji.

Model	VACCBAG3	VACCBAG10	VACCBAG20	VACCBAG30
Pojemność [l]	3	10	20	30
Wymiary zewnętrzne S x G x W [mm]	370 x 270 x 110	410 x 280 x 220	410 x 280 x 340	430 x 340 x 350
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	355 x 245 x 60	395 x 255 x 170	395 x 255 x 290	415 x 315 x 300

## AWARYJNE ZASILANIE UPS

Zasilacze UPS to źródło zasilania rezerwowego. Posiadanie systemu UPS gwarantuje ciągłe, bezprzerwowe zasilanie pracy urządzeń, systemów teleinformatycznych i telekomunikacyjnych, gdy dojdzie do awarii pierwotnego źródła energii elektrycznej. System UPS uruchamiany jest, gdy dochodzi do przerwy w zasilaniu lub wahań napięcia elektrycznego.

Zasilacz UPS dobierany jest indywidualnie na podstawie poboru mocy urządzenia oraz czasu podtrzymywania awaryjnego. Niektóre modele dają możliwość rozbudowy systemu i wydłużenia czasu podtrzymywania poprzez dołożenie modułów baterii.



Zasilanie awaryjne stosowane jest w serwerowniach, placówkach IT, naukowych, medycznych, wszędzie gdzie braki w dostawie prądu niosą ze sobą poważne konsekwencje.

## BEZPRZEWODOWE SYSTEMY INFORMOWANIA O NIEPRAWIDŁOWEJ PRACY

### SYSTEM GSM

Skonfigurowany według indywidualnych potrzeb klienta moduł GSM pozwala na przekazywanie poprzez wiadomości SMS informacji o stanie, zdarzeniach oraz awariach urządzeń. Jeden moduł umożliwia monitoring aż ośmiu urządzeń oraz wysyłanie komunikatów do ośmiu użytkowników. Urządzenie można podłączyć do wszystkich urządzeń posiadających gniazdo zdalnego alarmu.

### Cechy systemu alarmowego GSM:

- Niewielkie wymiary
- Zewnętrzna antena zapewniająca silny sygnał
- Możliwość podłączenia ośmiu urządzeń zewnętrznych
- Wysyłanie komunikatów do ośmiu użytkowników
- Możliwość zdalnego sprawdzenia aktualnych warunków panujących w urządzeniu
- Dzięki wbudowanej baterii urządzenie jest w stanie pracować bez zasilania zewnętrznego.





## SYSTEM EFENTO CLOUD

### Najważniejsze cechy Efento Cloud:

Efento Cloud posiada wszystkie cechy konieczne do wygodnego nadzorowania warunków środowiskowych w obiektach rozproszonych:

- **Powiadomienia sms / e-mail** – po przekroczeniu ustalonego progu temperatury / wilgotności / ciśnienia użytkownik jest o tym powiadomiony SMS / e-mailem
- **Automatyczne raporty** – dane pomiarowe mogą być wysłane na dowolny adres e-mail w formie raportu PDF lub CSV. Można również zdefiniować częstotliwość raportowania
- **Prezentacja danych** – dane pomiarowe prezentowane są w przejrzysty sposób w formie wykresów z dowolnego okresu czasu lub w formie tabeli
- **Lokalizacja** – platforma umożliwia odwzorowanie struktury organizacji w formie drzewa i przypisanie poszczególnych sensorów do jego gałęzi
- **Różne poziomy uprawnień** – użytkownicy mogą mieć różny poziom uprawnień – dzięki temu jedynie wybrane osoby mogą np. zmieniać ustawienia
- **Plan pomieszczenia / mapa** – do każdej lokalizacji przypisać można plan pomieszczenia / mapę dzięki czemu w łatwy sposób można zlokalizować sensory.

## ZESTAW EFENTO CLOUD Z GATEWAY`EM

### W skład zestawu wchodzi:

**1. Stacja bazowa Efento Gateway** jest urządzeniem umożliwiającym łatwe i wygodne zarządzanie wieloma sensorami Efento w danym obszarze jednocześnie. Dzięki wbudowanym modułom Ethernetowym oraz Bluetooth, Gateway odbiera pomiary ze wszystkich sensorów znajdujących się w jego zasięgu, a następnie za pośrednictwem Internetu przesyła je do Twojego konta w platformie Efento Cloud.

- Obsługa: do 128 rejestratorów
- Zasięg w budynku: promień ok. 25 - 30m
- Zasilanie: mini USB
- Złącze Ethernet: gniazdo RJ45
- Automatycznie zapisuje pomiary z dodanych rejestratorów i w przypadku problemów z połączeniem przesyła je do platformy.

### 2. Rejestrator temperatury

- Pamięć wewnętrzna: ok. 40 000 pomiarów
- Odczyt lokalny za pomocą aplikacji mobilnej
- Praca na baterii: minimum 2 lata
- Wymienialna bateria AA 3,6V
- Obudowa IP30 (możliwa również obudowa IP67).

### 3. Certyfikat wzorcowania.

### 4. Opłata licencyjna.

### 5. Pakiet SMS – opcjonalnie.

## ZESTAW DO MONITOROWANIA TEMPERATURY EFENTO (Z KARTĄ SIM)

### W skład zestawu wchodzi:

### 1. Rejestrator temperatury Efento wyposażony w kartę SIM – NB-IoT

- Działa w oparciu o NB-IoT – sieć dedykowana do rozwiązań sensorowych, infrastruktura utrzymywana przez operatora
- Wyposażony jest w kartę SIM opłaconą z góry na 2 lata
- Praca na baterii: około 5 lat
- Pamięć wewnętrzna: ok. 40 000 pomiarów.

### 2. Opłata licencyjna, karta SIM i 100 SMS

### 3. Certyfikat wzorcowania.



## WAGI ANALITYCZNE I PRECYZYJNE

Wagi analityczne firmy Ohaus zostały zaprojektowane z myślą o rutynowym ważeniu w miejscu pracy. Urządzenia oferują dokładność i powtarzalność pomiarów w laboratoriach, aptekach, przemyśle i edukacji. Wyposażenie w złącze RS232 ułatwia komunikację. Prosty, nieskomplikowany interfejs oraz podświetlany wyświetlacz ułatwiają pracę z urządzeniem.



Cecha	PR223M	PR2202M
Maksymalny zakres ważenia [g]	220	2200
Odczyt [g]	0,001	0,01
Dokładność odczytu (certyfikowana) [g]	0,01	0,1
Rozmiar szalki [mm]	120	180
Wewnętrzna kalibracja	InCal™ – półautomatyczne	
Ostona przeciwwiatrowa	w zestawie	—
Dodatkowy wyświetlacz	opcjonalnie	
Komunikacja	RS232	
Wymiary S x W x G [mm]	201 x 303 x 317	201 x 93 x 317
Wyświetlacz	LCD with backlight	
Pokrywa ochronna	nie	
Legalizacja	OIML	
Liniowość ± [g]	0,002	0,02
Masa netto [kg]	4,5	3,5
Konstrukcja szalki	stal nierdzewna	
Zasilanie	zasilacz AC (w zestawie)	
Powtarzalność, typowa [g]	0,001	0,01
Czas stabilizacji [s]	2	1
Zakres tary	do nośności przez odejmowanie	
Jednostki pomiaru	mg, g, ct	g, kg, ct
Warunki pracy	10 °C – 40 °C, 80%RH, bez kondensacji; 10 °C – 30 °C, 80%RH, bez kondensacji	

## MIKSERY RECEPTUROWE

Unguator jest to rodzaj miksera recepturowego stosowanego w farmacji, który pozwala na przygotowywanie półstałych form leków, takich jak maści czy kremy, które umieszczane są bezpośrednio w pojemnikach służących za opakowanie. Jest też wykorzystywany do przygotowywania leków w postaci stałej np. czopków.

## Model PA1000

Mikser półautomatyczny – dostępny w wersjach językowych: polskiej, niemieckiej, angielskiej. W modelu PA1000 mieszanie odbywa się z udziałem Farmaceuty. Farmaceuta ustawia czas oraz prędkość obrotów i naciska przycisk „START”, następnie poprzez ruch ręką góra-dół trzymając za pojemnik miesza maść według własnego uznania.

### Cechy produktu:

- Krótki czas mieszania dzięki zastosowaniu odpowiednich obrotów i mocy silnika
- Lek przygotowany i mieszany w pojemniku wydawanym pacjentowi
- Opcja podgrzewania składników przed i podczas mieszania
- Możliwość ustawienia czasu i prędkości obrotów
- Sterowanie w języku polskim lub możliwość zamówienia w wersji językowej angielskiej lub niemieckiej
- Jakość pojemników potwierdzona przez Instytut Leków trzema niezależnymi badaniami: 2564/07, 2565/07, 2566/07
- Ruchome dno gwarantuje wygodę w trakcie dozowania i przechowywania
- Pełna higieniczność i homogeniczność leku przygotowanego w specjalnym pojemniku.
- Możliwość zastosowania pojemników standardowych lub sterylnych dla zapewnienia pełnej aseptyczności
- Funkcja czopkarki, która poszerza możliwości miksera o przygotowanie czopków i globulek
- Produkt przyjazny środowisku dzięki poborowi prądu zmniejszonemu o 39%, co daje oszczędności w niższych kosztach energii oraz redukuje gazy cieplarniane
- Produkt posiada deklarację CE.



### Dane techniczne

<b>Szerokość podstawy [cm]</b>	24
<b>Długość podstawy [cm]</b>	25,5
<b>Wysokość miksera [cm]</b>	55
<b>Moc silnika [W]</b>	150
<b>Maksymalna prędkość obrotów [obr./min.]</b>	2600
<b>Gwarancja produktu:</b>	24 miesiące

## Model MR1000

Mikser automatyczny – dostępny w wersjach językowych: polskiej, niemieckiej, angielskiej. W modelu MR1000 mieszanie odbywa się bez udziału Farmaceuty – farmaceuta ustawia jedynie czas oraz prędkość obrotów i następnie naciska przycisk „START”, a cały proces odbywa się automatycznie.

### Dane techniczne

<b>Szerokość podstawy [cm]</b>	24
<b>Długość podstawy [cm]</b>	25,5
<b>Wysokość miksera [cm]</b>	55
<b>Moc silnika [W]</b>	150
<b>Maksymalna prędkość obrotów [obr./min.]</b>	2600
<b>Gwarancja produktu:</b>	24 miesiące

### Mocniejsze silniki bezszczotkowe w nowych modelach

W nowych modelach zastosowano znacznie mocniejszy silnik bezszczotkowy niż w poprzednio produkowanych wersjach MR500 i PA500 dzięki czemu jakość sporządzonej maści jest jeszcze lepsza.

Miksery PA1000 i MR1000 dostępne są w wersjach językowych: polskiej, niemieckiej, angielskiej, dodatkowo posiadają bardzo czytelny wyświetlacz informujący jaka czynność jest bieżąco wykonywana lub zaprogramowana. Wyświetlacz pokazuje w formie opisowej ewentualne komunikaty błędów podczas pracy.

### Cechy produktu:

- Krótki czas mieszania dzięki zastosowaniu odpowiednich obrotów i mocy silnika
- Lek przygotowany i mieszany w pojemniku wydawanym pacjentowi
- Opcja podgrzewania składników przed i podczas mieszania
- Możliwość ustawienia czasu i prędkości obrotów
- Sterowanie w języku polskim lub możliwość zamówienia w wersji językowej angielskiej lub niemieckiej
- Jakość pojemników potwierdzona przez Instytut Leków trzema niezależnymi badaniami: 2564/07, 2565/07, 2566/07
- Ruchome dno gwarantuje wygodę w trakcie dozowania i przechowywania
- Pełna higieniczność i homogeniczność leku przygotowanego w specjalnym pojemniku.
- Możliwość zastosowania pojemników standardowych lub sterylnych dla zapewnienia pełnej aseptyczności
- Funkcja czopkarki, która poszerza możliwości miksera o przygotowanie czopków i globulek
- Produkt przyjazny środowisku dzięki poborowi prądu zmniejszonemu o 39%, co daje oszczędności w niższych kosztach energii oraz redukuje gazy cieplarniane
- Produkt posiada deklarację CE.



## DEMINERALIZATOR HLP 5UV

Demineralizatory są to w pełni automatyczne i bezobsługowe urządzenia wyposażone w mikroprocesorowy system kontrolno-pomiarowy, który na bieżąco monitoruje etapy oczyszczania wody. Demineralizatory mogą być wykorzystywane zarówno w laboratoriach analitycznych, jak również w gabinetach stomatologicznych, kosmetycznych, a także w przemyśle elektronicznym, spożywczym, chemicznym, farmaceutycznym, itp. W naszej ofercie posiadamy demineralizatory serii HLP, R, Basic, Technical, Spring oraz systemy doczyszczające Ultra.

### Charakterystyka:

- Urządzenie pracuje pod ciśnieniem wody wodociągowej
- Stopnie oczyszczania wody:
  - prefiltr osadowy 5 $\mu$ m
  - filtracja osadowo-węglowo-zmiękczająca (zintegrowany moduł)
  - odwrócona osmoza
  - podwójna demineralizacja na mieszanym złożu jonowymiennym
  - lampa UV 254 nm
  - kapsuła mikrofiltracyjna kaskadowa 0,45/0,2 $\mu$ m
- Dwa niezależne ruchome punkty poboru wody:
  - II klasy czystości
  - I klasy czystości z kapsułą mikrofiltracyjną 0,45/0,2 $\mu$ m
- Urządzenie wyposażone w pompę podnoszącą ciśnienie zasilania
- Odpowiada pod względem mikrobiologicznym i fizykochemicznym wymaganiom FP dla wody oczyszczonej produkcyjnej
- Otrzymana woda może mieć zastosowanie do analiz instrumentalnych AAS, ICP/MS, IC, HPLC, GC, hodowli bakteryjnych, analiz biochemicznych
- Woda oczyszczona w urządzeniu spełnia wymogi normy PN-EN ISO 3696: 1999 dla wód pierwszego, drugiego i trzeciego stopnia czystości.



<b>Wymiary S x G x W [mm]</b>	235 x 440 x 510
<b>Zbiornik [dm<sup>3</sup>]</b>	10
<b>Wymiary zbiornika W x fi [mm]</b>	390 x 250
<b>Zasilanie [V/Hz]</b>	230/50
<b>Wydajność [dm<sup>3</sup>/h]</b>	5 - 7
<b>Pobór mocy urządzenia [W]</b>	poniżej 4
<b>Przewodnictwo wody oczyszczonej [μS/cm]</b>	poniżej 0,06
<b>System przeznaczony jest do zasilania zimną wodą [°C]</b>	5 - 40

## KOMORY LAMINARNE

Model	Mini V/PCR
<b>Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]</b>	670 x 520 x 1125
<b>Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]</b>	630 x 500 x 570
<b>Moc [W]</b>	66
<b>Natężenie światła [lux]</b>	≥750
<b>Poziom hałasu [dBA]</b>	<56
<b>Prefiltr</b>	85% ASHRAE
<b>Filtry</b>	HEPA H14 zgodnie z normą EN 1822
<b>Waga [kg]</b>	70

### SERIA MINI V/PCR

Urządzenie zapewnia jakość powietrza ISO 3 w celu ochrony produktu. Jest standardowo wyposażone w lampę UV do denaturacji zanieczyszczeń oligonukleotydowych, aby zapobiec zanieczyszczeniu podczas przeprowadzania procesu PCR.



### SERIA AEOLUS V z pionowym przepływem laminarnym powietrza wytwarzające środowisko wolne od cząstek

Komory Aeolus V to wysokiej jakości komory z pionowym przepływem laminarnym do obsługi materiałów innych niż niebezpieczne, które wymagają środowiska wolnego od cząstek. Aeolus V zapewniają wysoką ochronę produktu. Powietrze jest filtrowane przez filtr HEPA H14 generujący pionowy laminarny przepływ powietrza, który tworzy obszar roboczy zgodny z normą ISO 14644-1 (klasa 4) / GMP załącznik 1 (klasa A)\*, zapobiegając przedostawaniu się powietrza z otoczenia do obszaru roboczego. Najlepiej sprawdzają się w takich branżach jak: szpitale, apteki, centra in vitro, przy kontroli żywności, w ogrodnictwie, przy kulturach in vitro, w elektronice, optyce, mikromechanice i przy tworzywach sztucznych. Komory umożliwiają pracę w warunkach sterylnych i wolnych od cząstek dzięki ciągłemu sputkiwaniu obszaru roboczego za pomocą jednokierunkowego pionowego ultrafiltrowanego przepływu powietrza. Naciśnięcie wewnątrz komory zapobiega napływowi powietrza z otoczenia do obszaru roboczego.



Model	Aeolus V3	Aeolus V4	Aeolus V5	Aeolus V6
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	1048 x 798 x 1220	1353 x 798 x 1220	1658 x 798 x 1220	1963 x 798 x 1220
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	925 x 693 x 615	1230 x 693 x 615	1535 x 693 x 615	1840 x 693 x 615
Wysokość otworu roboczego [mm]	200			
Prędkość przepływu laminarnego [m/s]	0,36			
Moc [W]	112	123	166	188
Natężenie światła [lux]	≥1200	≥1500		≥1700
Poziom hałasu [dBA]	55			
Prefiltr	G3 zgodny z EN779			
Filtry	główny i wylotowy HEPA H14 zgodnie z normą EN 1822			
Waga [kg]	140	160	185	210

### SERIA AEOLUS H z poziomym przepływem laminarnym powietrza wytwarzające środowisko wolne od cząstek

Komory Aeolus H to wysokiej jakości komory z poziomym przepływem laminarnym do obsługi materiałów innych niż niebezpieczne, które wymagają środowiska wolnego od cząstek. Aeolus H zapewniają wysoką ochronę produktu. Powietrze jest filtrowane przez filtr HEPA H14 generujący poziomy laminarny przepływ powietrza, który tworzy obszar roboczy zgodny z normą ISO 14644-1 (klasa 4) / GMP załącznik 1 (klasa A)\*, zapobiegając przedostawaniu się powietrza z otoczenia do obszaru roboczego. Najlepiej sprawdzają się w takich branżach jak: szpitale, apteki, centra in vitro, przy kontroli żywności, w ogrodnictwie, przy kulturach in vitro, w elektronice, optyce, mikromechanice i przy tworzywach sztucznych. Komory umożliwiają pracę w warunkach sterylnych i wolnych od cząstek dzięki ciągłemu splukiwaniu obszaru roboczego za pomocą jednokierunkowego poziomego ultrafiltrowanego przepływu powietrza. Nadciśnienie wewnątrz komory zapobiega napływowi powietrza z otoczenia do obszaru roboczego.

Model	Aeolus H3	Aeolus H4	Aeolus H5	Aeolus H6
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	944 x 872 x 1212	1249 x 872 x 1212	1554 x 872 x 1212	1859 x 872 x 1212
Wymiary wewnętrzne S x G x W [mm]	925 x 598 x 780	1230 x 598 x 780	1535 x 598 x 780	1840 x 598 x 780
Wysokość otworu roboczego [mm]	780			
Prędkość przepływu laminarnego [m/s]	0,45			
Moc [W]	127	177	214	319
Natężenie światła [lux]	≥800	≥900		
Poziom hałasu [dBA]	57	58	59	60
Prefiltr	G3 zgodny z EN779			
Filtry	główny i wylotowy HEPA H14 zgodnie z normą EN 1822			
Waga [kg]	106	134	150	171

## Komora laminarna model K700

Komora laminarna model K700 o pionowym, laminarnym przepływie powietrza w zakresie od 0,30 do 0,35 m/s, przeznaczona do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych w badaniach mikrobiologicznych, zapewnia sterylne warunki ochrony materiału.

### Cechy wyróżniające:

- Kontrola prędkości przepływu powietrza przez czujnik lub system napięcia voltowego z możliwością korekcji +/- 10% przez użytkownika
- Model wyposażony w wyświetlacz z dotykowym systemem sterowania
- Cichobieżne wentylatory, filtr HEPA H14 i filtr wstępny poliamidowy klasy EU3 (G3) wg normy PN-EN 779
- Automatyczna kompensacja zużycia filtrów zapewniająca stałą i bezpieczną szybkość przepływu w komorach
- Godzinowy licznik czasu pracy urządzenia i świetlówki UV
- Świetlówka bakteriobójcza UV zamocowana na stałe, umieszczona w górnej przedniej części obszaru roboczego zabezpieczona przed przypadkowym włączeniem podczas pracy
- Energooszczędna świetlówka LED doświetlająca przestrzeń roboczą
- Błat roboczy ze stali nierdzewnej, pojedyncze gniazdo elektryczne na obudowie komory
- Opcjonalnie zawory do próżni, gazu i powietrza, oraz dedykowana podstawa na blokowanych kółkach
- Każda komora badana jest w przykładowym laboratorium badawczym działającym zgodnie z normą PN- EN ISO/IEC 17025:2005.



### Dane techniczne

<b>Wymiary zewnętrzne S x G x W: [mm]</b>	719 x 500 x 780
<b>Wymiary wewnętrzne S x G x W: [mm]</b>	688 x 490 x 500
<b>Ilość wentylatorów [szt.]</b>	1
<b>Przepływ powietrza regulowany [m/s]</b>	0,25 - 0,50
<b>Ilość i typ filtrów [szt.]</b>	1 główny HEPA, 1 wstępny poliamidowy
<b>Skuteczność filtrów HEPA %</b>	>99,995% dla MPPS – H14
<b>Cisnienie akustyczne PN-EN ISO 11201 [dB]</b>	49
<b>Intensywność oświetlenia [lux]</b>	>1000
<b>Pobór prądu w trybie pracy z oświetleniem [W]</b>	33
<b>Pobór prądu bez oświetlenia [W]</b>	19
<b>Moc świetlówki bakteriobójczej UV [W]</b>	15
<b>Ilość gniazd elektrycznych [szt.]</b>	1
<b>Panel sterujący z wyświetlaczem dotykowym</b>	dostępne języki EN, DE, SP, PL
<b>Zawór gazu, próżni lub powietrza</b>	opcjonalnie
<b>Waga urządzenia łączna z podstawą [kg]</b>	55
<b>Atesty produktu</b>	deklaracja zgodności CE, komora produkowana jest zgodnie z certyfikowanym systemem zarządzania jakością ISO 9001

# SYSTEMY MEBLI LABORATORYJNYCH

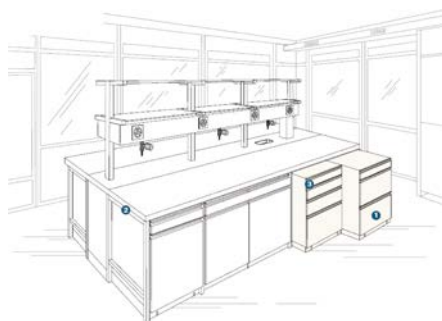
## RL 1 – System podstawowy

Profesjonalny system mebli laboratoryjnych opierający się na stałych, nieprzestawialnych szafkach na cokole. Szafki pełnią rolę nośną dla blatów. Nadstawki oraz przyłącza mediów są zamocowane na blacie.



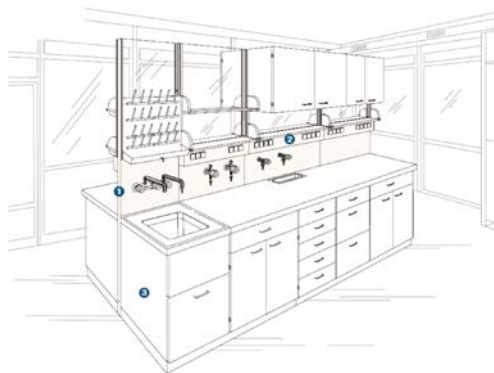
## RL 2 – System podstawowy z przestawialnymi szafkami

Mobilne szafki umieszczone pod stabilnymi stelażami malowanymi proszkowo. Szafki mogą być wymieniane lub przemieszczane według wymagań Użytkownika.



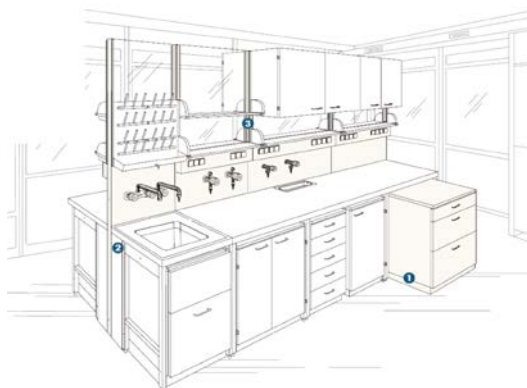
## RL 3 – System modułowy podstawowy

System laboratoryjny oparty na zastosowaniu rozbudowanych nadstawek. Umiejscowienie mediów, punkty zlewne w pełni dostosowane do wymagań Użytkownika. Szafki pełnią rolę nośną dla blatów.



## RL 4 – System modułowy z przestawialnymi szafkami

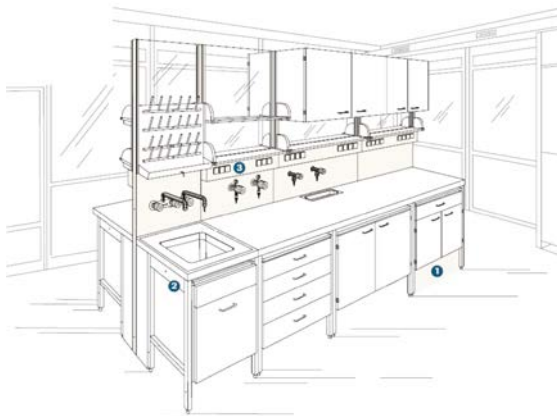
Profesjonalny system mebli laboratoryjnych opierający się na zastosowaniu rozbudowanych przystawek. Zapewnia możliwość różnorodnych modyfikacji. Przystawialne szafki umieszczone są pod stabilnym stelażem stołu roboczego, co pozwala na ich łatwe przemieszczanie lub zamianę.





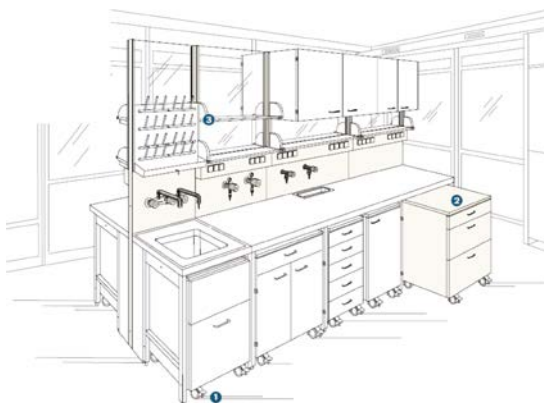
### **RL 5 – System modułowy z podwieszanymi szafkami**

Profesjonalny system mebli laboratoryjnych opierający się na szafkach, podwieszanych do stabilnej konstrukcji stelaży stołów. Szafki podwieszane są na dogodnej dla Użytkownika wysokości.



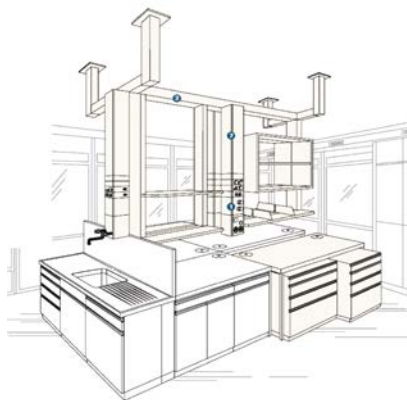
### **RL 6 – System modułowy z mobilnymi szafkami**

System mebli laboratoryjnych charakteryzujący się dużą elastycznością w podejściu do wymagań Użytkownika. Wszystkie szafki posiadają mobilną konstrukcję i mogą być łatwo przesuwane.



### **RL 7 – System instalacji podsufitowych**

Zastosowanie podsufitowego systemu w pełni rozgranicza zabudowę meblową od konstrukcji doprowadzania mediów i półek zastępujących tradycyjne nadstawki laboratoryjne.



### **RL Indywidual – System spersonalizowany**

Indywidualność to nasza dewiza. Jeżeli posiadacie Państwo nietypowe zapotrzebowanie lub specjalne wymagania odnośnie wyposażenia miejsca pracy, kompleksowo zaprojektujemy i zrealizujemy Państwa laboratorium.

Jesteśmy otwarci na życzenia Klientów. Jeśli potrzebują Państwo nowego wyposażenia laboratoryjnego, chcą dokonać przebudowy czy też tylko uzupełnić meble laboratoryjne, precyzyjnie zajmiemy się koordynacją projektu, kierując się Państwa wizją aż do samego końca.

## KRZESŁA LABORATORYJNE LENMET



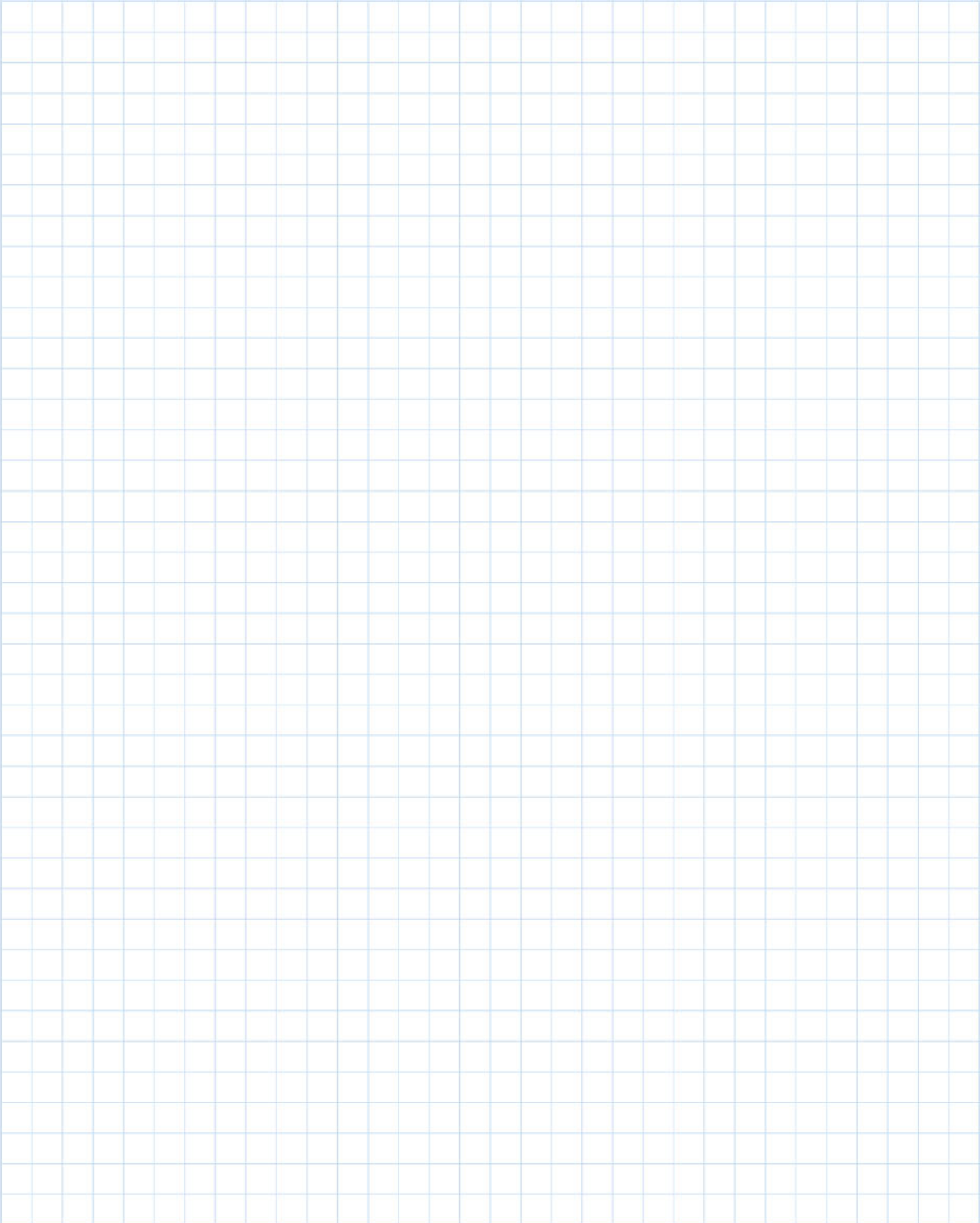
Lenmet to polski producent krzesel, taboretów oraz hokerów laboratoryjnych. Wykonane są z integralnej pianki poliuretanowej, dzięki czemu łatwo utrzymać je w czystości. Są odporne na środki dezynfekcyjne, czyszczące oraz większość roztworów kwasów i zasad. Różnorodność oferty pozwala na indywidualne dopasowanie krzesła do potrzeb Pracowników. Świetnie sprawdzą się w warunkach laboratoryjnych, przemysłowych, szpitalnych jak i aptecznych.



Cechy	Krzeseło KPU01-A2	Krzeseło KPU01p-A1	Hoker ISPU03-A2	Hoker SPU04-A2	Taboret TPU01-A1	Taboret TTS01-A1
Wysokość siedziska [cm]	56 - 69	45 - 58	59 - 69		42 - 55	
Wymiar siedziska S x G [cm]	46 x 42		36 x 35	36 x 36	fi33	
Wymiar oparcia S x W [cm]	41 x 31		-			
Kolor siedziska i rodzaj wykończenia	czarna integralna pianka poliuretanowa					pianka poliuretanowa pokryta skajem w kolorze: czarnym, popielatym,
Zakończenie podstawy	stopki antypoślizgowe	kółka jezdne	stopki antypoślizgowe		kółka jezdne	
Kwalifikacje laboratoryjne	odporne na większość laboratoryjnych roztworów kwasów i zasad, promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjne					
Podnózek	tak	nie	tak		nie	
Podłokietniki	nie	tak	nie			



**MILKLAB**





**MILKLAB**

-  ul. Handlowa 6d  
15-399 Białystok
-  600 313 470
-  [milklab@danlab.pl](mailto:milklab@danlab.pl)